



李强签署国务院令 公布《农村公路条例》

新华社北京7月22日电 国务院总理李强日前签署国务院令，公布《农村公路条例》（以下简称《条例》），自2025年9月15日起施行。

《条例》旨在推动农村公路高质量发展，适应推进乡村全面振兴、加快农业农村现代化需要。《条例》共28条，主要规定了以下内容。

一是明确发展导向。规定农村公路发展应当贯彻党和国家路线方针政策、决策部署，与统筹新型城镇化和乡村全面振兴的有关要求相适应，坚持政府主导、统筹规划、因地制宜，坚持建设、管理、养护、运营并重，逐步完善全域覆盖、普惠共享、安全适用、便捷高效的农村交通基础设施网络。

二是压实责任主体。明

确县级政府对本行政区域内农村公路发展承担主体责任，国务院交通运输等有关部门、设区的市级以上地方政府及其有关部门加强指导监督。

三是提升路网质量。明确农村公路建设以提升路网质量为重点，与国道、省道建设衔接协调，促进城乡交通运输一体化；新建农村公路应符合公路技术等级要

求，现有不符合最低技术等级要求的应当进行升级改造。

四是加强管理养护。明确农村公路控制区划定和管理、超限运输治理、重型载货汽车通行、路域环境综合整治等要求；规定建立健全农村公路管理养护责任制，明确农村公路养护的组织实施主体，鼓励、引导专业公路养护作业单位参与农村公路养护。（下转二版）

不拘一格 广纳人才

——透过广西科学技术奖感受柳州以创新为魂推动经济社会发展(下篇)

创新之道，唯在得人；得人之道，必广其途以储之。

支撑多项破纪录重大工程建设和运营的柳州欧维姆正高级工程师邹易清，长期埋头攻关工程机械重大技术的柳工正高级工程师王松林，用“中国芯”造“人民车”的上汽通用五菱总工程师刘昌业……这些获得2024年度广西科学技术奖相关奖项的有为青年，都是柳州经济社会发展的“第一资源”。

当前，柳州正全力攻坚九大产业，推动“人工智能+”赋能千行百业，这份获奖名单折射出我市各行各业创新人才坚守经济社会发展第一线，上下求索、顽强拼搏的图景，这就是一座不拘一格广纳人才的城市。

创新人才引育用留

广西汽车集团近年来累计获得自治区级科技奖项17项、



国家专利1053件。在集团人力资源培训发展高级经理容丽娟看来，这正是源于企业对人才的重视。“我们相继建立了武汉研发基地、香港创新中心、上海前瞻中心，精准吸纳紧缺高层次人才，依托博士后科研工作站平台、创新实施柔性引才机制、深化拓展产学研用融合等举措，重点引育新能源、智能网联等前沿领域博士后等高层次人才，人才创新能力持续增强。”容丽娟说。

柳州是广西唯一的国家产教融合试点城市，全国首批现代学徒制试点城市，有3所本科院校、25所中职/高职院校，各个院校紧盯科研创新、人才培养赋能地方发展，成果丰硕。

广西科技大学在2024年度广西科学技术奖中有9项成果获奖。近年来，该校紧紧围绕国家重大战略和广西地方经济社会发展需求，充分发挥工科优势和区域特色，突出应用研究与技术攻关，着力提升科技创新服务地方的能力。

柳州专业技术人员超24万人，技能人才总量达62.3万人。随着产业转型升级，将有越来

越多的人才在这里汇聚、孕育。目前，全市职业院校相继开设人工智能相关专业，覆盖1.5万名在校生，为企业培养懂工艺的AI工程师和会调试机器人的技能工人。

创新平台全域链接

体制机制创新是人才建设的保障。以企业为主体的科研创新平台，让“政产学研用”实现耦合，广泛汇聚人才，这是我市一大特色。

我市先后被评为国家创新型城市、科创中国试点城市、国家中小企业数字化转型试点城市，是广西唯一拥有两家自治区级实验室的设区市。

作为我市重大产业标志性工程之一，上汽通用五菱“一二五”工程加速推进，广西新能源汽车实验室已挂牌成立22个子实验室。在此平台上，8名院士以及上汽通用五菱的500多名工程师，联合一批供应链企业、高校、科研机构，正聚焦精益智造、智慧语音交互等方向加快探索。这里不仅诞生了大批创新成果和专利，还参与了157份国内外新能源汽车标准的制定，为柳州新能

源汽车产业发展注入源源不断的动力。

科技创新的火种同样在柳钢传递。

近3年来，柳钢研发投入累计超88亿元，以“四个百万吨”产品升级工程为抓手，推动企业朝着高端化、智能化、绿色化转型发展不断迈进。

高质量发展离不开科技创新的驱动和人才的支撑。近3年来，柳钢携手钢铁研究总院、北京科技大学、武汉科技大学共建创新中心，并在终端用户车间设立联合实验室；实施“揭榜挂帅”项目24个，引导攻克15项技术瓶颈，在持续培养更多应用型人才的同时，推动更多科技成果走出实验室、走向生产线。

创新资源加速汇聚

作为广西第一家芯片企业，2020年，广西晟芯科技有限责任公司在北部生态新区成立，十几名北大物理学院博士后、博士、研究员等相继汇聚柳州。他们在这里扎根，为我国芯片科技和产业发展默默奋斗，推动该企业成为一颗冉冉升起的科技新星。

近年来，我市聚焦战略性

新兴产业、未来产业，大力引进高科技企业，汇聚了广西鲲鹏芯、优必选、思必驰等众多人才密集型企业，为产业发展、区域发展注入源源不断的创新动力。

随着沃沃科技新能源装备柳州塔筒项目顺利投产，湖南沃沃新能源科技股份有限公司塔筒事业部总经理徐胤胤表示：“我们的团队将扎根柳州，不断提升工艺水平，助力柳州壮大技术人才矩阵。”

近年来，柳州华霆新能源技术有限公司产值持续攀升。“柳州华霆的快速成长，让我们更加有信心和底气，未来在柳州打造面向华南和东盟市场的南部中心，聚焦产学研销一体化，扎实推动新能源产业发展。”企业总经理汪浩说。

前不久，我市在上海举办“人工智能+制造”产业合作交流会，推动沪柳更深层次合作，打破地域界限，协同打造“上海研发+柳州制造+东盟应用”的创新发展路径。在这场交流会上，科研院所和企业代表纷纷表示，期待到柳州投资项目、寻求合作，为柳州人工智能发展贡献智力。

全媒体记者 荣瑛 朱柳融

赋能蓄势 攀「高」向「新」

——鹿寨工业稳增长跑出「加速度」观察

近日，鹿寨工业园区的机器轰鸣声不绝于耳。在广西柳州氯碱有限公司控制室内，技术人员专注地盯着屏幕上跳动的数据，数字化生产系统实时调度着每一条生产线。“每天都是满负荷生产，产销完全平衡。”公司总经理王欣荣话语中透着欣喜。经历4月份设备大修后，这家广西氯碱化工骨干企业正开足马力冲刺二季度目标——实现工业产值2.6亿元。

广西柳州氯碱有限公司的忙碌场景是鹿寨科技创新赋能产业升级的一个缩影。数据显示，今年1至6月，鹿寨规模以上工业总产值完成86亿元，同比增长7.5%。其中，6月单月完成14.8亿元，同比增速提升至9.1%，呈现稳步上升态势。

工业稳增长的底气，源自重点企业的满负荷运转。走进柳州铸锻有限公司数字化车间，潮模砂静压生产线与铝合金低压铸造设备高效运转，技术人员通过智能系统精准调控每一道工序。公司负责人介绍，作为自治区专精特新企业，柳州铸锻依托ISO三体系认证与省级技术中心优势，正加速布局液力变矩器、电机机壳等高附加值产品。

“这项技术无需制作模具，铸造数字化工艺设计率从30%提高到85%以上，研发周期缩短30%。”企业制造技术相关负责人介绍，企业投资1400多万元治理废气污染，建成4座反吹布袋除尘器，并打造一条自动化砂处理线，实现旧砂再生和工业废水循环利用。

广西七色珠光材料股份有限公司二期新工厂内，智能化生产线已实现从投料到包装的全流程自动化。“产线升级后，产能从1万吨提升至1.5万吨，预计年底达3万吨满产状态。”该公司行政总监李光江表示，企业获得自治区工业振兴扶持资金500万元，全部用于设备采购和技术升级，为产能爬坡注入强劲动力。

此外，绿色转型重塑着产业生态，在鹿寨经济开发区，漓源饲料有限公司的扩建项目建设同样如火如荼。“今年饲料产值预计达11.5亿元，二车间将于2026年投产，未来年产能将提升至60万吨。”该企业负责人表示，政府协助解决的用地审批与物流堵点，让企业得以专注于技术改造。目前，华湘新材料与嘉恒木业等7家新增规模以上企业共同拉动全县产值同比增长0.46个百分点，漓源饲料与集盛纸业等排名前20家规模以上企业共同拉动全县产值同比增长2.5个百分点，成为工业增长新引擎。

科技创新的浪潮还席卷传统产业。鹿寨镇通过“一园两带三中心五基地”模式，聚焦螺蛳粉原材料全产业链发展，引进佳佳螺公司等现代化企业，采用国内最成熟的制粉设备和环保烘烤线，年产值超4000万元。在腐竹生产领域，肖日新的“清松腐竹”通过品牌升级和电商营销，实现产销两旺，年产量突破200吨。

(下转二版)

粤桂协作助力苗乡“夏日经济”火热

游客在融水苗族自治县香粉乡雨卜村戏水消暑(7月19日摄，无人机照片)。

盛夏时节，融水苗族自治县各地清澈凉爽的瀑布、潭水、溪流吸引各地游客前来畅享夏日清凉，当地暑期旅游逐渐进入旺季，乡村“夏日经济”火热。

近年来，融水苗族自治县在结对帮扶的广东省廉江市支持下，充分利用水资源丰富的优势，加大投入粤桂协作帮扶资金，打造农旅融合景点发展“夏日经济”，不断丰富游客的游玩体验，带动村民增收和乡村旅游经济升温，助力乡村振兴。

新华社记者 黄孝邦 摄



不只有高温，也有“凉”策

——记者近距离感受柳钢炼铁工人取样、测温工作

1500摄氏度左右的铁水流淌，烈焰舞动赤红的身姿，热浪不停地翻滚，好似一个鼓手用高温的鼓槌不停地敲击着周围的空气。

这是记者在柳钢炼铁总厂3号高炉出铁时的所见所感。7月17日，记者近距离感受炼铁工人在火热的铁水龙沟前，给铁水取样、测温的日常。

直面超1500℃铁水

当天9时30分许，记者来到3号高炉前看到，炉前副主操董正发在东、西出铁场来

回奔走，监管现场生产安全工作。

“还有半小时就出铁了，你们先等一等。”董正发对记者说，“因为生产安全规定，你们不能直接体验铁水取样、测温工作，可以跟着看看，感受一下。”

在炉前等待的时候，现场并没有记者想象的那样闷热。记者拿出提前准备好的温度计，显示炉前温度为33.6摄氏度。环顾四周发现，数台轴流风机的叶片高速旋转着，一阵阵风不断吹来，记者撕下笔记本的一张纸，松手的刹那纸被

吹飞数米远。

10时许，董正发来到了3号高炉东出铁口，一边打开出铁口的大门，一边说：“准备出铁了，你往后面站点。”

大门打开的瞬间，火红光芒倾泻出来，灼热感朝着记者扑面而来。

穿着阻燃工服的董正发，戴上防尘口罩，拉下了安全帽上的面罩，戴上隔热手套，拿着长约4.5米的测温勺走到铁水龙沟前。找好角度，董正发将测温勺伸进滚烫铁水之中，舀出一勺铁水，倒入出铁口前的铁水样品容器里。

随后，他拿起长约5米的测温枪，装上热电偶，再次伸到铁水中。不到一分钟，出铁口旁的温度显示屏定格在1534℃。

完成这些操作后，董正发取出凝固的铁样，放入样品传送机器中，通过输送管自动传送到实验室。

“稳功夫”非一日之功

这一通操作下来，董正发的脸庞变得通红，阻燃工服也被汗水浸湿。“铁水口的温度有四五十摄氏度。”他说着，走到轴流风机前，擦了擦脸上的汗，吹风降温。（下转二版）



高温下的劳动者